

E-CAIXAS

BOXEN EMBALAGENS LTDA

CNPJ

17.824.404/0001-00

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	26/03/2013
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	adm@sethaembalagens.com.br
--------	----------------------------

Endereço

ADRIANO NOGUEIRA, 168
AGUA SANTA
PIRACICABA/SP
CEP: 13413-654

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4686-9/01 -

+ 6 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
LUCIANE MARIA SIMOES SARTORI	***	Sócio-Administrador	19/05/2017

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/17824404000100/sTCs9CbJkmU0>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.