

# MERCADINHO REAL

LURAI SANTOS COMERCIAL DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ

**17.552.735/0001-20**

Situação Cadastral

**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	06/02/2013
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Endereço

BREJOES/BA

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4712-1/00** -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/17552735000120/YVND7aopMpYn>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.