

CAX COMERCIO DE MOTOPECAS LTDA

CNPJ
17.290.703/0001-02

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	06/12/2012
Capital Social	R\$ 60.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

HUMBERTO DE ALENCAR CASTELO BRANCO,
104
JARDIM AMELIA
PINHAIS/PR
CEP: 83330-200

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4541-2/06 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
CLEVERSON CRISTIANO DE SOUZA	***	Sócio-Administrador	06/12/2012
ANDRESSA FONSECA DE FARIA	***	Sócio	29/10/2019

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/17290703000102/-d2E2lLrSqhL>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.