

# COMERCIO DE ALIMENTOS LUZ DA CIDADE LTDA

CNPJ  
**17.236.207/0001-62**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	23/11/2012
Capital Social	R\$ 70.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: sergio\_vianna@uol.com.br

## Endereço

13 DE MAIO, 520  
SANTO AMARO  
SAO PAULO/SP  
CEP: 04751-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
5612-1/00 -

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ROSANGELA LUZ GALDINO SCHULTZ	***	Sócio-Administrador	23/11/2012
WILSON ANTONIO CAMARGO SCHULTZ	***	Sócio-Administrador	23/11/2012

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/17236207000162/rbx3Wt96Ovnn>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.