

# CHIBEL MODAS

ALEXANDRA THEODORO DOS SANTOS DOMINGUES

CNPJ

**16.773.999/0001-41**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	30/08/2012
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **chibel\_1977@hotmail.com**

## Endereço

ATILIO GASPAR, 158  
PARQUE DOS LAGOS  
**GUARIBA/SP**  
CEP: 14840-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4781-4/00** -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/16773999000141/ptLGB0eSTfcp>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.