

MD COMERCIO DE ARMARINHOS E ELETRONICOS LTDA

CNPJ
15.864.501/0001-93

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/06/2012
Capital Social	R\$ 500.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail asescontab@terra.com.br

Endereço

DA CANTAREIRA, 295 - LOJA 09 E 10
CENTRO
SAO PAULO/SP
CEP: 01024-100

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4755-5/02 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARIA DARLI OLIVEIRA SANTOS	***	Sócio-Administrador	28/07/2022

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/15864501000193/LFHbLTw4GbcV>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.