



DE PATINES

DE PATINES COMERCIO DE CARNES LTDA

CNPJ

15.628.272/0001-08

Situação Cadastral

Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	29/05/2012
Capital Social	R\$ 130.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Endereço

PORTO ALEGRE/RS

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4722-9/01 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Contato

Nenhum contato público disponível

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/15628272000108/OqfbVeHDBLxu>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.