

ART D'MOVEIS

ALESSANDRO ALEXANDRINO DOS REIS

CNPJ

15.542.431/0001-57

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	30/04/2012
Capital Social	R\$ 12.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail **marcenaria.r@hotmail.com**

Endereço

PALMEIRINHA, 260 - CXPST: 01;
TAQUARA II
SERRA/ES
CEP: 29167-654

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

1610-2/04 -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/15542431000157/j1TKbSE_oP-N



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.