

## SUPERSAMS

DTX COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ

**15.417.258/0001-65**

Situação Cadastral

**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	24/02/2012
Capital Social	R\$ 80.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail	rogeriosander@hotmail.com.br
--------	------------------------------

### Endereço

LEOPOLDO SCHARLAU, 359  
NOVA SAPUCAIA  
**SAPUCAIA DO SUL/RS**  
CEP: 93224-170

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**5611-2/01** -

### Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ROGERIO LUIS DE VARGAS SANDER	***	Sócio-Administrador	24/10/2024

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/15417258000165/GWNdth7jq-BP>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.