

DROGARIA VITORIA

VICTOR LOPES PINTO DROGARIA

CNPJ
15.375.526/0001-23

Situação Cadastral
Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	13/04/2012
Capital Social	R\$ 25.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

SANTA HELENA DE MINAS/MG

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4771-7/01 -

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/15375526000123/CSLBW2FaJt9e>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.