

## A.C. GOES SOCIEDADE INDIVIDUAL DE ADVOCACIA

CNPJ  
**15.224.493/0001-10**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Unipessoal de Advocacia
Data de Abertura	29/12/2011
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail [acgoes@acgoes.com](mailto:acgoes@acgoes.com)

### Endereço

BAHIA, 165 - ANDAR 1 SALA 12  
CENTRO  
MARILIA/SP  
CEP: 17501-080

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**6911-7/01** -

### Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ANTONIO CARLOS DE GOES	***	Titular Pessoa Física ...	29/12/2011

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/15224493000110/-hteSR8iDJ5r>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.