

# R LEONARDO SANT'ANA DOS SANTOS MOVEIS

CNPJ  
**15.155.106/0001-31**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	10/02/2012
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	Empresa de Pequeno Porte
Tipo	Matriz

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

BARAO DE JEQUIA, 50  
CENTRO  
**AL**  
CEP: 57240-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4754-7/01** Comércio varejista de móveis  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/15155106000131/U81O4\\_hNB43I](https://cnpjcheck.com.br/verificar/15155106000131/U81O4_hNB43I)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.