

PROVA DO ARTISTA ESCRITORIO DE ARTE ASSINADA

PROVA DO ARTISTA COMERCIO DE ARTES LTDA

CNPJ
15.141.252/0001-08

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	29/09/1986
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: veranice@gmail.com

Endereço

BARTHOLOMEU DE GUSMAO, 13 - LOJA 01
RIO VERMELHO
SALVADOR/BA
CEP: 41950-310

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4789-0/03 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
VERANICE GORNIK RODRIGUES DE OLIVEIRA	***	Sócio-Administrador	29/09/1986
DENISSON DE OLIVEIRA	***	Sócio-Administrador	29/09/1986

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/15141252000108/dgXCOCYAhez>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.