

ASSOCIACAO COMERCIAL E EMPRESARIAL DIAMANTINO

CNPJ
15.061.435/0001-13

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica Associação Privada
Data de Abertura 01/07/1982
Capital Social
Porte -
Tipo Matriz

Contato

E-mail neuzacontab@gmail.com

Endereço

DESEMBARGADOR JOAQUIM PEREIRA FERREIRA
MENDES, SN
CENTRO
DIAMANTINO/MT
CEP: 78400-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
9430-8/00 -
+ 2 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
SANDRO RODRIGUES DE OLIVEIRA	***	Presidente	12/03/2025

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/15061435000113/uYT731lgA9aK>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.