

CASA DOS SALGADOS E QUITANDAS

SANDRA ALVES REZENDE DO CARMO

CNPJ

14.939.461/0001-39

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	25/01/2012
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail **synaramhs@hotmail.com**

Endereço

CEL JOAO LOPES ZEDES, 325
CENTRO
MORRINHOS/GO
CEP: 75650-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

1091-1/02 -

+ 4 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/14939461000139/-2nJDXwEsqH>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.