

# MERCADINHO NOVA OPCAO

COMERCIAL DE ALIMENTOS SANTOS E SILVA LTDA

CNPJ  
**14.825.226/0001-36**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	03/01/2012
Capital Social	R\$ 40.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **daguiaregina@hotmail.com**

## Endereço

CENTRAL, 305  
CENTRO  
**BODO/RN**  
CEP: 59528-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4712-1/00** -

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
FRANCISCO DE PAULA DANTAS SILVA	***	Sócio-Administrador	10/03/2020
DAGUIA REGINA DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	10/03/2020

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/14825226000136/TCgiLPM3vvBh>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.