

# PHP PARTICIPACOES LTDA

CNPJ  
**14.719.122/0001-47**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 25/11/2011                    |
| Capital Social    | R\$ 10.000,00                 |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Matriz                        |

## Contato

E-mail  
legal@atlanticossolucoes.com.br

## Endereço

PADRE EUCLIDES JARDIM, 248 - CXPST 16  
AFOGADOS  
**RECIFE/PE**  
CEP: 50750-090

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**7912-1/00** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

| Nome                           | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|--------------------------------|----------|---------------------|------------|
| JOAO ALBERTO MONTANHER BRANDAO | ***      | Sócio-Administrador | 19/12/2012 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/14719122000147/lfegSpyJvT0r>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.