



## CANTINOS- COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA.

CNPJ

14.039.229/0001-44

Situação Cadastral

Baixada

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 20/07/2011                    |
| Capital Social    | R\$ 10.000,00                 |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Matriz                        |

## Endereço

SAO PAULO/SP

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
5620-1/03 -

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/14039229000144/PGvP15yO3j6H>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.