

MERCADO FERRI

ROSELI DA SILVA DUTRA & CIA LTDA

CNPJ

13.497.038/0001-63

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	04/04/2011
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail rotinei@terra.com.br

Endereço

EXPEDICIONARIO, 1794
SANTA CATARINA
SARANDI/RS
CEP: 99560-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4712-1/00 -

+ 5 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ROSELI DA SILVA DUTRA	***	Sócio-Administrador	04/04/2011
ANDRESSA FERRI	***	Sócio	04/04/2011

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/13497038000163/th191W_7N6uS



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.