

ALPHA PECAS

ALPHA COMERCIO DE PECAS SOROCABA LTDA

CNPJ

12.875.319/0001-40

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura | 11/11/2010 |
| Capital Social | R\$ 10.000,00 |
| Porte | - |
| Tipo | Matriz |

Contato

E-mail: contato@inovacontabil.com

Endereço

SANTOS DUMONT, 373
JARDIM ANA MARIA
SOROCABA/SP
CEP: 18065-290

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4530-7/04 -

Quadro Societário (1)

| Nome | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada |
|--------------------------|----------|---------------------|------------|
| EDGARD MENEZES WANDERLEY | *** | Sócio-Administrador | 03/05/2017 |

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/12875319000140/rmVgXHBF6_lw



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.