

LUNA LANCHES

SILVYA CRISTINA PRATA GONCALVES - CPF: 072.021.776-84

CNPJ

12.843.133/0001-09

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	11/11/2010
Capital Social	R\$ 6.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	contabilidade.eficaz@yahoo.com.br
--------	-----------------------------------

Endereço

QUINTINO BOCAIUVA, 299 - LOJA: 1;
CENTRO
BRUMADINHO/MG
CEP: 35460-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

5611-2/01 -

+ 4 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/12843133000109/xD4y7-mOEa9Y>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.