

# PETLAND COMERCIO DE ARTIGOS PARA ANIMAIS DE COMPANHIA

ESPACO TERRA CASA E CAMPO LTDA

CNPJ

**12.750.252/0001-17**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	20/10/2010
Capital Social	R\$ 500.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [s.externocraveiro@gmail.com](mailto:s.externocraveiro@gmail.com)

## Endereço

JOAO XXIII, 2220 - SALA D  
SAO JOAO  
**TERESINA/PI**  
CEP: 64045-380

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4789-0/04** -

+ 6 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ALEXANDRE FARIAS CHAVES	***	Sócio	20/10/2010
LUCIANA MENDES MARTINS MAIA	***	Sócio-Administrador	30/12/2014

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/12750252000117/\\_JI71QK7QQH\\_](https://cnpjcheck.com.br/verificar/12750252000117/_JI71QK7QQH_)



# PETLAND COMERCIO DE ARTIGOS PARA ANIMAIS DE COMPANHIA

ESPACO TERRA CASA E CAMPO LTDA

CNPJ

**12.750.252/0001-17**

Situação Cadastral

**Ativa**

## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.