

# COMERCIAL SANTOS

ELCIENE LOURENCO DOS SANTOS

CNPJ  
**11.904.412/0001-72**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	06/05/2010
Capital Social	R\$ 30.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [protecomcontabil@ig.com.br](mailto:protecomcontabil@ig.com.br)

## Endereço

BOA VISTA, 197 - LETRA: A;  
CENTRO  
**CRISTALIA/MG**  
CEP: 39598-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4712-1/00** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/11904412000172/3pxPGkyo5MXi>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.