

# DECON COMERCIO, IMPORTACAO E REPRESENTACAO DE TECIDOS LTDA

CNPJ  
**11.876.964/0001-14**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	16/04/2010
Capital Social	R\$ 2.850.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [natalia@directaserv.com.br](mailto:natalia@directaserv.com.br)

## Endereço

PADRE OSWALDO VIEIRA DE ANDRADE, 531  
JARDIM TERRAMERICA I  
**AMERICANA/SP**  
CEP: 13468-821

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4616-8/00** -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ALFREDO ANTUNES DE ALMEIDA NETTO	***	Sócio-Administrador	04/08/2010
CAROLINA PAFFARO DE ALMEIDA	***	Sócio	30/04/2015

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/11876964000114/0zuG5dS2qwyW>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para

# DECON COMERCIO, IMPORTACAO E REPRESENTACAO DE TECIDOS LTDA

CNPJ  
**11.876.964/0001-14**

Situação Cadastral  
**Ativa**

informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.