

# CASA DE CARNES CEZINHA

CESAR APARECIDO DE SOUZA REIS

CNPJ  
**10.765.545/0001-42**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	06/04/2009
Capital Social	R\$ 6.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **nelci-claudio@uol.com.br**

## Endereço

DUQUE DE CAXIAS, 1375  
JARDIM PRIMAVERIL  
**TRES LAGOAS/MS**  
CEP: 79603-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4722-9/01** -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/10765545000142/ZfzOIXsAYeTA>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.