

# DEFENSE SECURITY COMERCIO DE ELETRONICOS LTDA

CNPJ  
**10.457.960/0001-39**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/09/2008
Capital Social	R\$ 600.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: [flavio.ppartners@gmail.com](mailto:flavio.ppartners@gmail.com)

## Endereço

VEREADOR PAULO JULIO, 235  
SANTANA  
**VARGINHA/MG**  
CEP: 37056-050

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4652-4/00** -  
+ 13 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ANA CAROLINA GOMES DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	20/02/2020

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/10457960000139/zxBkBlaaQKSk>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.