

# MATRIZPECAS FOSCARINI LTDA.

CNPJ  
**09.595.835/0001-06**

Situação Cadastral  
**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	13/05/2008
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Endereço

CAXIAS DO SUL/RS

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**2532-2/01** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/9595835000106/tuZwwYKQinWu>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.