

## RITMAS LTDA

RITMAS - COMERCIO DE UTENSILIOS DOMESTICOS LTDA

CNPJ

**09.564.712/0001-08**

Situação Cadastral

**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	06/05/2008
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

Nenhum contato público disponível

### Endereço

RST 470, 1855  
CENTENARIO  
**MONTENEGRO/RS**  
CEP: 95780-000

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4672-9/00** -

+ 10 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ANDRE OLIVEIRA DE CASTRO	***	Sócio-Administrador	06/05/2008
ROSANE GEHLEN CASTRO	***	Sócio	06/05/2008

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/9564712000108/XBbFQS7tKQ7l>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.