

CASA DE CARNES II AMIGOS

ALFA - COMERCIO DE CARNES LTDA

CNPJ

09.469.815/0001-99

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	07/04/2008
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail **fabionzr@hotmail.com**

Endereço

INHUMAS, S/N - QUADRA19 LOTE 308
SANTOS DUMONT
NAZARIO/GO
CEP: 76180-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4722-9/01 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
FABIO JOSE DE LIMA	***	Sócio-Administrador	30/01/2012
JADERSON CARVALHO DA SILVA	***	Sócio-Administrador	11/06/2019

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/9469815000199/ze2-Z_RjjwGP



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.