

## M.H.L DROGARIA S.A

CNPJ  
**09.396.401/0047-60**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Anônima Fechada
Data de Abertura	02/10/2024
Capital Social	R\$ 180.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

### Contato

E-mail: [processo@onnegestaocontabil.com.br](mailto:processo@onnegestaocontabil.com.br)

### Endereço

SETE DE SETEMBRO, 1288  
CENTRO  
**DIVINOPOLIS/MG**  
CEP: 35500-011

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4771-7/01** -  
+ 5 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARILENE COSTA FERREIRA MOREIRA	***	Presidente	21/12/2021
DAVID RESENDE DE JESUS	***	Diretor	21/12/2021

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/9396401004760/0NXp7WKTzrB6>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.