

# M.H.L DROGARIA S.A

CNPJ  
**09.396.401/0014-00**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Anônima Fechada
Data de Abertura	01/04/2020
Capital Social	R\$ 180.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

## Contato

E-mail: [processo@onnegestaocontabil.com.br](mailto:processo@onnegestaocontabil.com.br)

## Endereço

BENJAMIN CONSTANT, 142 - B  
ALTO DAS MERCES  
**CAMPO BELO/MG**  
CEP: 37270-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4771-7/01** -  
+ 6 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARILENE COSTA FERREIRA MOREIRA	***	Presidente	21/12/2021
DAVID RESENDE DE JESUS	***	Diretor	21/12/2021

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/9396401001400/5oZvCuzSETro>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.