

MOTRIX COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO DE MOTOPECAS LTDA

CNPJ
09.330.699/0001-22

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	12/12/2007
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail jotas@terra.com.br

Endereço

DOUTOR OLAVO EGIDIO, 318
SANTANA
SAO PAULO/SP
CEP: 02037-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4541-2/02 -

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ALEXANDRE SANDRA	***	Sócio-Administrador	12/12/2007

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/9330699000122/2hGdVmxnc7Hu>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.