

# MOTRIX COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO DE MOTOPECAS LTDA

CNPJ  
**09.330.699/0001-22**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	12/12/2007
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	Micro Empresa
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [jotas@terra.com.br](mailto:jotas@terra.com.br)

## Endereço

DOUTOR OLAVO EGIDIO, 318  
SANTANA  
SP  
CEP: 02037-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4541-2/02** Comércio por atacado de peças e ...

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ALEXANDRE SANDRA	***	Sócio-Administrador	12/12/2007

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/9330699000122/wgs2\\_odXsZMS](https://cnpjcheck.com.br/verificar/9330699000122/wgs2_odXsZMS)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.