

BATISTA SANTOS VAREJOS LTDA

CNPJ
09.200.623/0002-63

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	29/05/2015
Capital Social	R\$ 400.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

Contato

E-mail	queiroscerqueira@hotmail.com.br
--------	---------------------------------

Endereço

ANTONIO CARLOS MAGALHAES, 3247 - EDIF: EMPRESARIAL DELTA; SALA: 1102; PARQUE BELA VISTA
SALVADOR/BA
CEP: 40280-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
8219-9/99 -

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ELENILSON SANTOS	***	Sócio-Administrador	21/10/2014
JILMARA DE JESUS BATISTA	***	Sócio	21/10/2014

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/9200623000263/GD9aoMozbK7T>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.