

PAULISTANO COMERCIO DE DESCARTAVEIS LTDA

CNPJ
09.165.535/0001-97

Situação Cadastral
Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	04/09/2007
Capital Social	R\$ 5.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail
org.n.paganinicont@terra.com.br

Endereço

SANTO ANTONIO DA POSSE, 561
JARDIM SILVIA
GUARULHOS/SP
CEP: 07141-400

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4646-0/02 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JUVENAL MARQUES SANTOS	***	Sócio-Administrador	04/08/2010
ALAIDE DE LUCA BARBOSA	***	Sócio	04/08/2010

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/9165535000197/eEfdodFrF2oZ>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.