

SUPERMERCADO ECONOMIA DO LAR

R A GONCALVES DOS SANTOS LTDA

CNPJ
09.068.015/0001-66

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura | 20/09/2007 |
| Capital Social | R\$ 104.500,00 |
| Porte | - |
| Tipo | Matriz |

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

ORCALINO SANTOS, 781 - QUADRA05
LOTE 02
CENTRO
MARZAGAO/GO
CEP: 75670-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4711-3/02 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

| Nome | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada |
|--|----------|---------------------|------------|
| ROGERIA APARECIDA GONCALVES DOS SANTOS | *** | Sócio-Administrador | 04/09/2013 |

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/9068015000166/rjeHesrFv_u_



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.