

DROGARIA PRISCILLA

SILVESTRE MONTEIRO MARTINS

CNPJ
08.710.873/0001-08

Situação Cadastral
Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	02/02/1984
Capital Social	
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail **maykon_neves@hotmail.com**

Endereço

07 DE SETEMBRO, SN
CENTRO
SEVERIANO MELO/RN
CEP: 59856-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4771-7/01 -

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/8710873000108/wYm2vQTU9r3->



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.