



IGREJA EVANGELICA PENTECOSTAL PORTA ABERTA A SALVACAO

IGREJA EVANGELICA PENTECOSTAL UMA PORTA ABERTA PARA A SALVACAO DE SUA ALMA

CNPJ

08.097.251/0001-48

Situação Cadastral

Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Associação Privada
Data de Abertura	13/03/2006
Capital Social	
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Telefone	(67) 9653-4597
----------	----------------

Endereço

21 DE ABRIL, 1533
VILA JUSSARA
AMAMBAI/MS
CEP: 79990-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

9491-0/00 -

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
WALMIR MORAES GONCALVES	***	Presidente	13/03/2006

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/8097251000148/eVzPjVJH6fMH>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.