

# GCE COMERCIO INTERNACIONAL DE PAPEIS LTDA

CNPJ  
**08.048.153/0002-00**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	04/12/2008
Capital Social	R\$ 210.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

## Contato

E-mail: adm@gcepapeis.com.br

## Endereço

BARAO DO TRIUNFO, 520 - SALA 142  
BROOKLIN PAULISTA  
SAO PAULO/SP  
CEP: 04602-002

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4686-9/01** -

+ 13 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (3)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARTA CRISTINA MODOLO DE PRA	***	Sócio-Administrador	31/05/2006
LUIZ ALBERTO MACHADO	***	Sócio-Administrador	20/04/2007
CAIO CESAR DE PRA	***	Sócio	06/10/2025

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnjcheck.com.br/verificar/8048153000200/5n1ATnWBfPM9>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.