

# ASSOCIACAO COMUNITARIA MORADORES DE CATOLE DE MITONHO

ASSOCIACAO COMUNITARIA DOS MORADORES DE CATOLE DE MITONHO

CNPJ

**07.945.747/0001-61**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Natureza Jurídica | Associação Privada |
| Data de Abertura  | 24/02/2006         |
| Capital Social    |                    |
| Porte             | -                  |
| Tipo              | Matriz             |

## Endereço

SITIO CATOLE DE MITONHO, 00  
ZONA RURAL  
**CASINHAS/PE**  
CEP: 55755-000

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**9430-8/00** -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

| Nome                   | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada    |
|------------------------|----------|--------------|------------|
| GEREMIAS SILVA DA CRUZ | ***      | Presidente   | 15/12/2022 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/7945747000161/VxxfNC-u259W>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.