

ASSOCIACAO COMUNITARIA DE ARTESAO S ARTE DA TERRA

CNPJ
07.904.521/0001-12

Situação Cadastral
Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Associação Privada
Data de Abertura	06/03/2005
Capital Social	
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

NEWTOM GONCALVES PEREIRA, 185
CENTRO
SAO ROMAO/MG
CEP: 39290-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
9430-8/00 -
+ 2 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARIA DE FATIMA DE OLIVEIRA CACIQUINHO	***	Presidente	06/03/2005

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/7904521000112/ddR6v9r_h8Fa



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.