

MERCADINHO NOSSA SENHORA APARECIDA

MARIA DE FATIMA GOMES SARMENTO

CNPJ
07.592.425/0001-86

Situação Cadastral
Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	08/09/2005
Capital Social	R\$ 13.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail alexabrantess@hotmail.com

Endereço

RONALDO GONCALVES SARMENTO, 47 -
TERREO
CENTRO
LASTRO/PB
CEP: 58820-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4712-1/00 -

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/7592425000186/vU67delKy3VW>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.