

# RSE COMERCIO DE FERRO ACO E LOCACAO DE EQUIPAMENTOS LTDA

CNPJ  
**06.916.551/0001-86**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	10/08/2004
Capital Social	R\$ 80.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [seletiva@seletiva.ind.br](mailto:seletiva@seletiva.ind.br)

## Endereço

MUNICIPAL DIAMANTINO SILVEIRA, 600  
DISTRITO INDUSTRIAL  
**PRESIDENTE PRUDENTE/SP**  
CEP: 19043-140

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4930-2/02** -

+ 15 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
RENATO JOSE APARECIDO SALTEIRO	***	Sócio	10/08/2004
GSS EMPREENDIMENTOS E PARTICIPACOES LTDA	**924.390/**01-**	Sócio	24/07/2014

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/6916551000186/d4p1\\_aK1CB\\_h](https://cnpjcheck.com.br/verificar/6916551000186/d4p1_aK1CB_h)



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para

## RSE COMERCIO DE FERRO ACO E LOCACAO DE EQUIPAMENTOS LTDA

CNPJ

**06.916.551/0001-86**

Situação Cadastral

**Ativa**

informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.