

# MERCADINHO SANTA LUZIA

PAULO ROBERTO DE OLIVEIRA SARMENTO

CNPJ

**06.372.240/0001-01**

Situação Cadastral

**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	25/06/2004
Capital Social	
Porte	-
Tipo	Matriz

## Endereço

ALEXANDRIA/RN

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4712-1/00 -

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/6372240000101/jSM0E9DIKQy6>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.