

# SUPER RAIMUNDINHO

ALBANO & ALBANO COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ

**06.248.245/0005-42**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	05/03/2024
Capital Social	R\$ 400.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

## Contato

E-mail	financeiro@mercadinhooraimundinho.com.br
--------	------------------------------------------

## Endereço

CAPITAO NOGUEIRA, 947  
CENTRO  
PINDORETAMA/CE  
CEP: 62860-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4711-3/02 -  
+ 9 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
SERGIO ALBANO AMORA	***	Sócio-Administrador	15/10/2012

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/6248245000542/yUf6haMSV6wy>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.