

FENIX NUTRICAÇÃO ANIMAL E PRODUTOS PECUÁRIOS

PALACIOS COMERCIAL, IMPORTADORA E EXPORTADORA LTDA

CNPJ

05.835.599/0001-05

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	07/08/2003
Capital Social	R\$ 90.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	fenixagropecuaria@gmail.com
--------	-----------------------------

Endereço

BANDEIRANTES, 1438 - SALA: 4;
JARDIM SUMARE
ARACATUBA/SP
CEP: 16015-250

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4771-7/04 -

+ 10 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
FRANCISCO PALACIOS JUNIOR	***	Sócio-Administrador	07/08/2003

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/5835599000105/a0Czu5JoZ2Ux>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.