

CASA DE CARNES NOVA PARISIENE - JD LTDA

CNPJ
05.769.483/0015-02

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	03/09/2021
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

Contato

E-mail: dec@assessoriacontabil.net

Endereço

RANGEL PESTANA, 1974
BRAS
SAO PAULO/SP
CEP: 03002-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4722-9/01 -
+ 6 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
CELI CAROLINA ALEXANDRONI SANTOS	***	Sócio-Administrador	10/11/2011

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/5769483001502/MzWVef9QnXL_



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.