

## CASA DE CARNES NOVA PARISIENE - JD LTDA

CNPJ  
**05.769.483/0014-21**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	02/09/2020
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

### Contato

E-mail [dec@assessoriacontabil.net](mailto:dec@assessoriacontabil.net)

### Endereço

JOAQUIM NABUCO, 81  
BRAS  
SAO PAULO/SP  
CEP: 03050-020

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4722-9/01** -

+ 5 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
CELI CAROLINA ALEXANDRONI SANTOS	***	Sócio-Administrador	10/11/2011

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/5769483001421/Dh6svmG1tWb\\_](https://cnpjcheck.com.br/verificar/5769483001421/Dh6svmG1tWb_)



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.