

# COMERCIAL FONSECA

COMERCIO VAREJISTA E ATACADO DE HORTIFRUTIGRANJEIROS LTDA

CNPJ

**05.734.939/0001-01**

Situação Cadastral

**Inapta**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 20/06/2003                    |
| Capital Social    | R\$ 10.000,00                 |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Matriz                        |

## Contato

|        |                                |
|--------|--------------------------------|
| E-mail | meppinheirofonseca@hotmail.com |
|--------|--------------------------------|

## Endereço

RN 160 KM 4.2 CAIXA POSTAL 111, S/N  
ZONA RURAL  
**SAO GONCALO DO AMARANTE/RN**  
CEP: 59290-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4724-5/00** -

+ 4 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

| Nome                       | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|----------------------------|----------|---------------------|------------|
| MAXWELL DOS SANTOS PAULINO | ***      | Sócio-Administrador | 15/07/2021 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/5734939000101/disfgxW8oFvb>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.