

# HUMANITARIAN CALCADOS

ECLIPSE COMERCIO DE CALCADOS LTDA

CNPJ

**05.556.181/0009-08**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	05/05/2010
Capital Social	R\$ 503.024,00
Porte	Demais
Tipo	Filial

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

DOUTOR WENCESLAU BRAZ, 30 - : LOJA  
COMERCIAL ; SUBSL: 30A;  
CENTRO  
**MG**  
CEP: 37002-080

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4782-2/01** Comércio varejista de calçados

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
VITORINO SACADURA ANDRADE BRAZ	***	Sócio-Administrador	06/03/2003
CANDIDA ROSA DE SOUSA BRAZ	***	Sócio-Administrador	06/03/2003

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/5556181000908/-tMzREqokPcN>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.