

# EMBALAGENS PAULICEIA LTDA

CNPJ  
**05.042.253/0001-41**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	24/04/2002
Capital Social	R\$ 200.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	contato@embalagenspauliceia.com.br
--------	------------------------------------

## Endereço

GIACINTO TOGNATO, 1230  
BAETA NEVES  
**SAO BERNARDO DO CAMPO/SP**  
CEP: 09760-372

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**2222-6/00** -

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JURANDIR APARECIDO DE OLIVEIRA	***	Sócio-Administrador	16/09/2021

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/5042253000141/\\_0Rd4Aw3CQwd](https://cnpjcheck.com.br/verificar/5042253000141/_0Rd4Aw3CQwd)



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.